

BORNIT[®] **spárový pás**

flexibilní, polymerem modifikovaný, asfaltový spárový pás, tavitelný



externě sledováno

Stav technického listu: 28. leden 2015

Druh a vlastnosti

BORNIT[®] spárový pás je polymerem zušlechťený, asfaltový spárový pás pro flexibilní spojení asfaltových vrstev, trvalé utěsnění napojení a pracovních spár ve výstavbě asfaltových silnic.

BORNIT[®] spárový pás je jakostní, flexibilní spárový pás, který lze obzvlášť snadno zpracovat díky jeho vysoké vlastní lepivosti a přilnavosti i při nízkých teplotách.

Při teplotách zpracování od 20°C a/nebo ve spojení s **BORNIT[®]-Easy-Primer FB** přilne spárový pás velmi dobře k plochám boků i **bez působení plamene**. **BORNIT[®] spárový pás** nepodléhá stárnutí a je odolný vůči vodným roztokům, solím a zředěným kyselinám.

BORNIT[®] spárový pás je pod dohledem třetí strany a splňuje požadavky stanovené v TL Fug-Stb 01.

Oblasti použití

BORNIT[®] spárový pás se používá pro nové stavby a sanaci asfaltových silničních povrchů jako:

- podélné spojování paralelních jízdních pruhů
- spojování bočních napojení a záplat
- spojování s obrubníky a odvodňovacími pruhy
- příčné a podélné napojení nových částí na staré při hloubení příkopů pro pokládání vedení
- spojování mezi stávající a novou krycí vrstvou (napojení studený-horký)
- napojení na vestavby ve vozovce, jako jsou víka kanálů, šoupátkové a hydrantové poklopy, pouliční vpusti

Upozornění: Podle ZTV Fug-Stb 01 se doporučuje tloušťka pásu 10 mm.

Údaje o výrobku ve zkratce

druh báze	tavitelný, asfaltový spárový pás polymerový asfalt, přídavné látky, speciální aditiva
barva	černá
obsah popela, DIN 52005	40%
bod měknutí metodou kulička a kroužek, DIN EN 1427	≥ 115°C
elastický návrat do původního stavu chování při ohýbání za studena, DIN 52123	16 %
skladování	-8°C
skladovatelnost	V chladu a suchu! Materiál není citlivý na mráz. V originálně uzavřeném obalu 12 měsíců.

Podklad

Všechny podklady musí být suché, čisté, nerezavějící a bez výskytu separačních substancí (např. oleje, tuky, separační prostředky). Volné složky musí být odstraněny. Vlhké boky usušte. Při používání směsí by se mělo dávat pozor na to, aby boky spoje vykazovaly rovnoměrnou kvalitu povrchu a dobré zhutnění. Vestavby ve vozovce musí být očištěny. Před zpracováním je nutné provést dobře kryjící předúpravu na bocích spár pomocí přednátěru BORNIT®-Bitugrund (suchý ca. po 30 minutách) nebo BORNIT®-Haftgrund (suchý ca. po 15 minutách) nebo **BORNIT®-Easy-Primer FB** (suchý ca. po 3-5 minutách). Přednátěr nechte uschnout a bezprostředně poté naneste spárový pás. Použití přednátěru je předepsáno pro vytvoření bezvadného přilnutí a vytvoření švu podle ZTV Fug-Stb 01.

Zpracování působením plamene (za horka)	Za tímto účelem položte BORNIT® spárový pás, odstraňte dělicí papír a uřízněte na požadovanou délku. Pak opatrně ohřejte horní stranu spárového pásu pomocí plamene propanu, dokud nebude povrch lepivý. Ohřátý spárový pás přiložte k boku spáry a přitlačte plochým nástrojem nebo rukou k dosedací ploše. Na rohových bodech zalomení se pás tupě zkosí lopatkou.
Zpracování přilepením (za studena)	Při vhodných teplotách podkladu a okolí (od 20 °C) lze upustit od působení plamene na spárový pás z důvodu vysoké lepivosti. Při nízkých teplotách musí být jako montážní pomůcka použit BORNIT®-Easy-Primer FB. Díky speciální rozprašovací dóze s 3stupňovým ventilem pro použití nad hlavou se základní vrstva snadno nanáší na všechny boky spár určené pro napojení při stavbě asfaltových povrchů a současně je nanesen film lepidla. (Viz technický list.) Tímto způsobem může být BORNIT® spárový pás přilepován na napojovacím spoji bez působení plamene a bez dodatečných nástrojů. BORNIT®-Easy-Primer FB přilne dobře na příslušném podkladu, rychle schne (ca. 3 – 5 minut) a má vynikající lepivost pro montážní přilepování BORNIT® spárového pásu. Po odvětrání základní přilnavé vrstvy se pás jednoduše pevně přitlačí k boku podle výše uvedeného popisu. Flexibilní a bezešvé spojení s následně nanášeným horkým asfaltem se provádí tavením spárového pásu v oblasti spoje. Na základě zkušeností postačí teplota nanášené asfaltové vrstvy k tomu, aby ohřála celý 10 mm široký pás na 120°C a aby se tak vytvořilo bezpečné spojení. Spárový pás musí být zabudován s ca. 5 mm přesahem (u litého asfaltu zalícovaný) nad úroveň vozovky a chráněn před přejetím v důsledku provozu na staveništi. Po nanesení horké směsi se přesah spárového pásu vyválcuje dohladka. Tím na povrchu vznikne nýtovací hlava, která poskytuje dodatečné utěsnění a bezpečné uzavření boku asfaltu. Jestliže položený asfalt nemá nezbytnou teplotu pokládání, nemůže dojít k úplnému roztavení spárového pásu. Bezpečné utěsnění spoje pak není zaručeno!
Skladování	Výrobek lze skladovat 12 měsíců. Skladujte v chladu a suchu! Kartony chraňte před mokrem, přímým slunečním zářením a horkem!
Likvidace	K recyklaci odevzdávejte jen nádoby, ze kterých byly vyprázdněny zbytky. Zbytky materiálu mohou být zlikvidovány podle kódu odpadu: 170302 (Asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01).
Poznámka	Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace o výrobku. Předchozí informace již proto nejsou platné. Údaje byly sestaveny podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Prosím, respektujte však, že v závislosti na stavu stavebního objektu, může být nezbytné odchýlit se od pracovního postupu navrženého v technickém listu. Pokud není v jednotlivých případech smluvně sjednáno jinak, jsou všechny informace obsažené v informačním listu nezávazné, a nepředstavují tak žádnou ujednanou vlastnost výrobku. Vyhrazujeme si kdykoliv provést změny informací obsažených v tomto informačním listu. Doporučujeme vám, abyste se informovali o případných změnách na naší internetové stránce www.bornit.de

Formy dodávek

BORNIT® spárový pás se dodává zavinutý a zabalený v kartonech. 24 kartonů/paleta.

Dodávané rozměry:	25 x 8 mm	78 m / karton
	30 x 8 mm	73 m / karton
	35 x 8 mm	63 m / karton
	40 x 8 mm	48 m / karton
	30 x 10 mm	63 m / karton
	35 x 10 mm	48 m / karton
	40 x 10 mm	40 m / karton
	45 x 10 mm	40 m / karton
	50 x 10 mm	31 m / karton

Odchylka profilu do 5 % je dána výrobní technologií!

Další rozměry na požádání.

Upozornění: Podle ZTV Fug-StB 01 (bod 5.4., vydání 2001) nesmí být šířka spárového pásu menší než 10 mm. Použití spárových pásů s šířkou 8 mm je proto nutné sjednat v soupisu plnění a objednatel musí být upozorněn na tuto odchylku od ZTV Fug-StB 01.
