

BORNIT®- Schienenvergussmasse

plastem zušlechtěná zálivková hmota na zalévání kolejnic



externě sledováno

Stav technického listu: 17. červen 2015

Typ a vlastnosti

Zálivková hmota na zalévání kolejnic BORNIT®-Schienenvergussmasse S se zakládá na polymerně modifikované živici a minerálních a vysoce speciálních elastických plnivech. Jedná se o tavitelnou, za horka zpracovávanou zálivkovou hmotu vyznačující se vysokou roztažitelností a dobrou zatížitelností vibracemi.

Zálivková hmota na zalévání kolejnic BORNIT®-Schienenvergussmasse má dobrou přilnavost k podkladu, vysokou odolnost vůči teplu a chladu, je nepropustná pro vodu, odolná vůči stárnutí, jakož i necitlivá vůči vodě a posypovým solím. Kvalita podle ZTV Fug-StB 01 a testovaná podle TL Fug-StB 01.

Oblasti použití

Zálivková hmota na zalévání kolejnic BORNIT®-Schienenvergussmasse S slouží k vytvoření flexibilního a vibračně tlumeného spoje mezi kolejovým ložem a krytinou vozovky u tramvajových kolejí, jakož i k utěsnění vibracemi zatížených spár u betonových dílů v pozemním a inženýrském stavitelství na přechodových konstrukcích.

Údaje k produktu stručně

Typ	živičný materiál na zalévání kolejnic
Základ	polymerem modifikovaná živice
Barva	černá
Hustota při 20°C	cca. 1,3 g/cm ³
Konzistence	po zahřátí se dá lít
Nanášení	zalévací konví
Teplota natavení	max. 180°C
Teplota zpracování	cca. 160-180°C
Bod měknutí podle RuK	> 85°C
Sklon k rozpojování	< 3,0 hm. %
Tvarová stálost v teple (45°C, 24 hodin)	< 6,5
Odolnost vůči chladu	
(test s padající kuličkou 4 kuličky, 5 m, -20°C)	3 ze 4
Roztažitelnost při -20°C (0,2 mm/s na 6 minut)	> 2 mm
Délka toku (60°C, 5 hodin)	< 5 mm
Skladování	Chraňte před přímým slunečním zářením a mokrem.
	V originálně uzavřených nádobách
Skladovatelnost	12 měsíců
Kód produktu GISBAU	BBP 10

Zpracování	Spáry musí být suché a čisté. Zbytky oleje a mastnot, jakož i volné části je třeba odstranit. Spáry je třeba očistit stlačeným vzduchem. Před zalitím je třeba boky spáry bezpodmínečně ošetřit pojivovým základem <i>BORNIT®-Haftgrund</i>. Ze zalévací hmoty se sloupne obal, rozdrobená zalévací hmota se dá do tavící nádoby. Je třeba dodržet maximální teplotu tavení 180°C, a hmotu je třeba pomocí míchačky udržovat v pohybu, aby nedocházelo k lokálnímu přehřátí a usazování. Tavte jen pravděpodobné množství denní potřeby, protože několikerým tavením může dojít ke změně vlastností. V případě začínajícího deště je třeba zalévání pozastavit!		
Spotřeba	Cca 1,3 kg/l objemu spáry. Spotřeba pojivového základu <i>BORNIT®-Haftgrund</i> činí 4% podílu zalévací hmoty.		
Skladování	Produkt lze skladovat 12 měsíců. Kartonáže je třeba chránit před slunečním zářením a mokrem!		
Likvidace	K recyklaci odevzdávejte jen nádoby, ze kterých byly vyprázdněny zbytky. Zbytky materiálu mohou být zlikvidovány podle kódu odpadu: 170302 (Asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01).		
Poznámka	Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace o výrobku. Předchozí informace již proto nejsou platné. Údaje byly sestaveny podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Prosím, respektujte však, že v závislosti na stavu stavebního objektu, může být nezbytné odchýlit se od pracovního postupu navrženého v technickém listu. Pokud není v jednotlivých případech smluvně sjednáno jinak, jsou všechny informace obsažené v informačním listu nezávazné, a nepředstavují tak žádnou ujednanou vlastnost výrobku. Vyhrazujeme si kdykoliv provést změny informací obsažených v tomto informačním listu. Doporučujeme vám, abyste se informovali o případných změnách na naší internetové stránce www.bornit.de.		
Formy dodávky	15 kg	karton.....	64 nádob na paletu
	30 kg	karton.....	36 nádob na paletu