

# **BORNIT®-** **Heißvergussmasse TL**

živichná zalévací hmota k utěsnění spár



Stav technického listu: 11. červen 2015

externě sledováno

## Označení CE

	
BORNIT-Werk Aschenborn GmbH Reichenbacher Straße 117 D-08056 Zwickau 2006 1139-1140/2013	
DIN EN 14188-1:2004 Za horka zpracovávaná asfaltová zalévací hmota typ N2	
Adheze a pružnost při -20°C	vyhovuje
Adheze při 0°C	vyhovuje
Nepropustnost vody Adheze a pružnost při -20°C Adheze při 0°C	žádné adhezní nebo kohezní zlomy
Penetrace kuličkou a pružná regenerace	≤ 60 %
Penetrace kuželem	40 – 100 mm-1
Tepelná odolnost Penetrace kuželem Penetrace kuličkou a pružná regenerace	40 – 100 mm-1 ≤ 60 %
Délka tečení	≤ 3mm
Odolnost vůči ukládání paliva	NPD
Kompatibilita s asfaltem	žádné adhezní zlomy ani exudace oleje

## Typ a vlastnosti

Horká zálivka BORNIT®-Heißvergussmasse TL se zakládá na polymerně modifikované živici, minerálním plnivu a organických příměsích. Je to tavitelná, za horka zpracovávaná zálivková hmota vyznačující se elasticitou a roztažitelností.

Horká zálivka BORNIT®-Heißvergussmasse TL má dobrou přilnavost na boku spáry, jakož i vysokou odolnost vůči teplu a chladu. Zalévací hmota je necitlivá na vodu a posypové soli, je nepropustná pro vodu a odolná vůči stárnutí.

Díky nízké hustotě dochází ke snížení spotřeby materiálu v poměru k plnicímu objemu.

**Kvalita podle TL / TP Fug-StB 01 a DIN EN 14 188-1 (spárové hmoty N 2 - normální).**

## Oblasti použití

Horká zálivka BORNIT®-Heißvergussmasse TL slouží k utěsňování spár v asfaltových vozovkách, betonových komponentách v pozemním a inženýrském stavitelství, na přechodových konstrukcích asfaltových koberců z litého asfaltu, resp. asfaltobetonu a pro opravy asfaltových koberců (např. sanace trhlin).



---

**Údaje k produktu  
stručně**

Typ	polymerně modifikovaná, živičná zalévací hmota
Základ	živice
Barva	černá
Konzistence	po zahřátí se dá lít
Nanášení	zalévací konví
Teplota natavení	max. 180°C
Teplota zpracování	cca 160°C
Povrchová teplota - spára	min. 0°C
Skladování	Chraňte před přímým slunečním zářením a mokrem
Skladovatelnost	V originálně uzavřených nádobách min. 12 měsíců. Uchovávejte mimo dosah zápalných zdrojů!
Třída nebezpečnosti podle VbF a ADR	žádná

---

**Zpracování**

Spáry musí být suché a čisté. Zbytky oleje a mastnot, jakož i volné části je třeba odstranit. Spáry je třeba očistit stlačeným vzduchem. Aby se dosáhlo požadované přilnavosti k bokům, je třeba boky spáry bezpodmínečně předem natřít pojivovým základem *BORNIT®-Haftgrund*. Doporučuje se po obou stranách spáry ošetřit zároveň cca. 1 cm vozovky, aby byla zaručena přilnavost až k hornímu okraji. Před začátkem zalévání musí být základní nátěr uschlý (zkouška prstem).

Při zalévání na dořezaných asfaltových spárách nebo prasklinách může být dostatečné i přípravné ošetření horkovzdušnou tryskou.

Nejprve ze zalévací hmoty odloupněte obal. Pak zahřejte horkou zálivku *BORNIT®-Heißvergußmasse TL* v tavném kotli vybaveném míchadlem, termostaticky řízeným hořákem a teploměrem pomalu na teplotu potřebnou pro zpracování. Přitom se nesmí překročit maximální teplota tavení 180°C a zalévací hmotu je třeba udržovat v pohybu, aby nedocházelo k lokálnímu přehřátí a usazování plniv. Tavte jen pravděpodobné množství denní potřeby, protože několikerým tavením může dojít k negativní změně vlastností materiálu.

Zalévací práce provádějte vhodným náčiním (např. úzké zalévací konve s do délky protaženou výlevkou atd.) V případě začínajícího deště je třeba zalévání pozastavit!

Jelikož po ochlazení všech zalévacích hmot dochází ke zmenšení objemu, mělo by se zalévání provádět ve dvou pracovních krocích. Druhou zálivku je přitom třeba nanášet bezprostředně po ochlazení první zálivky na ještě leskle čistý povrch. Přitom nesmí teplota poklesnout pod teplotu potřebnou pro zpracování, aby bylo zaručeno homogenní roztavení.

Horká zálivka *BORNIT®-Heißvergußmasse TL* se u dopravních ploch z betonu zalévá tak, aby se vytvořilo vanovité prohloubení minimálně 1 mm až maximálně 6 mm (u zkosených hran spár) pod povrchem vozovky. Je třeba se vyvarovat přesahů, resp. přelití.

---

**Spotřeba**

cca 1,1 kg / litr objemu spáry.  
Spotřeba pojivového základu *BORNIT®-Haftgrund* činí cca 4% množství zalévací hmoty.

---

**Skladování**

Produkt lze skladovat minimálně 12 měsíců. Kartonáže je třeba chránit před slunečním zářením a mokrem!

---

**Likvidace**

K recyklaci odevzdávejte jen nádoby, ze kterých byly vyprázdněny zbytky. Zbytky materiálu mohou být zlikvidovány podle kódu odpadu: 170302 (Asfaltové směsi neuvedené pod číslem 17 03 01).

---

---

**Poznámka**

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace o výrobku. Předchozí informace již proto nejsou platné. Údaje byly sestaveny podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Prosim, respektujte však, že v závislosti na stavu stavebního objektu, může být nezbytné odchýlit se od pracovního postupu navrženého v technickém listu. Pokud není v jednotlivých případech smluvně sjednáno jinak, jsou všechny informace obsažené v informačním listu nezávazné, a nepředstavují tak žádnou ujednanou vlastnost výrobku. Vyhrazuje si kdykoliv provést změny informací obsažených v tomto informačním listu. Doporučujeme vám, abyste se informovali o případných změnách na naší internetové stránce [www.bornit.de](http://www.bornit.de).

---

**Formy dodávky**

10 kg	karton.....	80 nádob na paletu
25 kg	karton.....	32 nádob na paletu
30 kg	plechová nádoba.....	11 nádob na paletu

---