

BORNIT®- Nahtflex

**Polymery zušlechtěná, flexibilní živičná hmota k úpravě spojů
a přípojů při zapracování asfaltu**

Stav technického listu: 31. srpen 2015



Typ a vlastnosti

BORNIT®-Nahtflex je polymery zušlechtěná živičná hmota neobsahující rozpouštědla, která je tixotropní (nestékavá) a do -5°C odolná vůči mrazu. Použitím produktu se dosáhne vysoce flexibilních a trvalých spojení asfaltových vrstev (pracovní spára) v silničním stavitelství podle příslušných předpisů (ZTV Asphalt StB 07). BORNIT®-Nahtflex je připraven k přímému zpracování a obvykle se nanáší strojně aplikačním přístrojem **BORNIT®-Flexomat 3.1 ve spojení s modulem „Naht“ resp. modulem „Rand“ u nosných a vazných vrstev**. Mohou se bez problémů nanášet tloušťky vrstev do 4 mm i na vertikálních bocích spojů.

Oblasti použití

BORNIT®-Nahtflex slouží k vytváření pružných a trvalých spojů při pásové pokládce asfaltové směsi (jak metodou „horké na studené“, tak metodou „horké na teplé“), jakož i pro přípoje asfaltových ploch na stavební materiály s nepravidelnými povrchy (obrubníky, frézované hrany, vestavěné části z betonu atd.). Hlavní oblasti použití jsou strojní příprava boku středového spoje při pokládce horké směsi.
Pro řezané asfaltové hrany se doporučuje použití spárové pásky **BORNIT®-Fugenband!**

Výhody produktu

- ⇒ bez obsahu rozpouštědel, proto bez narušení pojiva v oblasti spojů jako u lepidel spojů s obsahem rozpouštědel
- ⇒ aplikace množství materiálu předepsaného ZTV Asphalt StB 07 v jednom pracovním kroku (stabilní do 4 mm tloušťky vrstvy)
- ⇒ vysoce flexibilní, s elastickou pamětí a dobrá lepicí schopnost i na mírně vlhkých podkladech
- ⇒ cenově výhodná a časově úsporná možnost strojní aplikace
- ⇒ pomocí přístroje BORNIT®-Flexomat 3.1 + modul Rand je možná plošná aplikace materiálu u nosných a vazných vrstev v jednom kroku
- ⇒ zpracování a skladování možné do -5°C

**Údaje k produktu
stručně**

Typ	plastem modifikovaná živičná hmota
Základ	polymery, živičná emulze
Rozpouštědlo	žádné
Barva	černá
Hustota	cca 0,98 g/cm ³
Poměrné prodloužení při přetržení (na volném filmu materiálu)	370% (vysvědčení o zkoušce - Zkušební úřad materiálů (MPA) Drážďany)
Konzistence	viskózní, thixotropní
Nanášení	BORNIT®-Flexomat 3.1 a modul Naht resp. Rand, štětec, špachtle
Teplota zpracování	ne pod - 5°C
Skladování	ne pod - 5°C
Skladovatelnost	v zavřených originálních nádobách 12 měsíců v čerstvém stavu vodou, ve vytvrzeném stavu přípravkem na čištění živice BORNIT®-Bitumenreiniger
Čištění	
Zdraví škodlivé látky ve smyslu Nařízení o pracovních materiálech	žádné
Třída nebezpečnosti podle VbF a ADR	žádná
Kód produktu GISBAU	BBP 10

Zpracování

Všechny podklady, na kterých se aplikuje přípravek BORNIT®-Nahtflex, musí být pevné, čisté, bez prachu a námrazy, jakož i bez olejů a mastnot.
Prach z řezání a frézování je nutné z boku spáry odstranit.
Produkt drží také na mírně vlhkých (ne mokrých!) podkladech.
Zpracování je možné do -5°C, jestliže je podklad bez námrazy.

BORNIT®-Nahtflex je určen zejména pro strojní zpracování, je však možné jej nanášet také jinými vhodnými přístroji, případně štětcem nebo špachtlí.
Speciálně vyvinutý aplikační přístroj BORNIT®-Flexomat 3.1 (základní přístroj) spolu s příslušnými nastavbovými moduly (Naht-modul, Rand-modul) umožňují rychlé a hospodárné nanášení materiálu ve všech oblastech spojů v asfaltovém silničním stavitelství. Díky tomu je možné bezproblémové plošné ošetření spojů rychlostí cca 1.000 m za hodinu.
V závislosti na rychlosti nanášení (posuvu) a nastavení ventilu na přístroji je možné nastavit tloušťku vrstvy materiálu.
Technické podklady k tomuto všestrannému a snadno ovladatelnému systému přístrojů BORNIT®-Flexomat 3.1 si, prosím, vyžádejte zvlášť!

Pokládka horké asfaltové směsi by měla být provedena bezprostředně po nanesení produktu BORNIT®-Nahtflex®. Po boku spoje by se po aplikaci již nemělo přejíždět.

Spotřeba

Podle předpisu ZTV Asphalt StB 07 činí požadované množství materiálu pro ošetření spoje minimálně 50 g na cm tloušťky vrstvy na běžný metr boku spoje.

Skladování

V originálně uzavřených nádobách lze skladovat 12 měsíců. Načaté nádoby je třeba vždy zavřít. Lze skladovat do -5°C.

Likvidace

K recyklaci odevzdávejte jen nádoby beze zbytku materiálu. Zbytky materiálu mohou být zlikvidovány podle kódu odpadu: 080410 (Jiná odpadní lepidla a těsnicí materiály neuvedené pod číslem 08 04 09)

Poznámka

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace o výrobku. Předchozí informace již proto nejsou platné. Údaje byly sestaveny podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Prosím, respektujte však, že v závislosti na stavu stavebního objektu, může být nezbytné odchýlit se od pracovního postupu navrženého v technickém listu. Pokud není v jednotlivých případech smluvně sjednáno jinak, jsou všechny informace obsažené v informačním listu nezávazné, a nepředstavují tak žádnou ujednanou vlastnost výrobku. Vyhrazujeme si kdykoliv provést změny informací obsažených v tomto informačním listu. Doporučujeme vám, abyste se informovali o případných změnách na naší internetové stránce www.bornit.de.

Formy dodávky

25 l hobok..... 18 nádob na paletu