

BORNIT®- Asphaltprimer

Dvousložkový základní nátěr pro speciální podklady
na bázi epoxidové pryskyřice

Stav technického listu: 05. srpen 2015

Typ a vlastnosti	Asfaltový základ BORNIT®-Asphaltprimer je dvousložkové pojivo pro polysulfidové izolační materiály na specifických podkladech, resp. pro speciální aplikační podmínky.	
Oblasti použití	Asfaltový základ BORNIT®-Asphaltprimer může být použit na savých a nesavých podkla-dech. Vynikající přilnavosti se dosahuje např. na čerstvě řezaném asfaltu a různých kovech (oceli VA, mosaz, hliník). Asfaltový základ BORNIT®-Asphaltprimer je speciálně vhodný jako pojivový základ, jestliže je izolace navíc vystavena tepelnému zatížení do 100 °C. Asfaltový základ se nehodí pro asfaltové plochy, které jsou navíc chemicky namáhány, např. oleji, rozpouštědly, palivem jako je benzín, nafta a pod.	
Zpracování	Podklad musí být suchý, bez prachu a mastnot, jakož i bez volných částic. Komponenty A + B se důkladně promísí a asfaltový základ se rovnoměrně nanese štětcem. Po odvětrání 2 až 6 hodin (teplota konstrukčního dílu >25°C cca. 2 hodiny, < 10°C cca. 6 hodin) může být nanesen izolační materiál. Asfaltový základ by měl být co nejvíce zaschnutý. Je třeba dbát na to, aby se na povrchu základu nevytvářel žádný vlhký film v důsledku poklesu teploty pod rosný bod.	
Technické údaje	chem. základ doba zpracování doba odvětrání poměr míšení spotřeba barva kód produktu GISBAU VOC- obsah slož. A VOC- obsah slož. B	epoxidová pryskyřice cca. 1 hodinu, při teplotě nad + 25 °C také méně 2 - 6 hodin v závislosti na teplotě podkladu složka A ke složce B = 7 : 4 hmotnostních dílů 0,02 až 0,04 l/bm v závislosti na rozměrech spáry bezbarvý RE 2 < 50 g/l < 330 g/l
Skladování	12 měsíců v neotevřeném balení při skladovací teplotě do 25 °C	
Zdravotní, pracovní a protipožární ochrana	Údaje k VbF, TRGS, WGK atd. si vyhledejte, prosím, v našem bezpečnostním listu ES. Složky A a B jsou zdraví škodlivé v případě styku s pokožkou a při požití. Noste vhodné ochranné rukavice. Platí požadavky popsané v „listu pro zpracování polyesterových a epoxidových pryskyřic“ BGS Chemický průmysl. Před použitím dodržujte pokyny uvedené v bezpečnostním listu produktu!	

Likvidace

K recyklaci odevzdávejte jen nádoby, ze kterých byly vyprázdněny zbytky. Zbytky materiálu složek A + B mohou být zlikvidovány podle kódu odpadu: 080409* (Odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky).

Poznámka

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí technické informace o výrobku. Předchozí informace již proto nejsou platné. Údaje byly sestaveny podle nejnovějšího stavu aplikační techniky. Prosím, respektujte však, že v závislosti na stavu stavebního objektu, může být nezbytné odchytil se od pracovního postupu navrženého v technickém listu. Pokud není v jednotlivých případech smluvně sjednáno jinak, jsou všechny informace obsažené v informačním listu nezávazné, a nepředstavují tak žádnou ujednanou vlastnost výrobku. Vyhrazujeme si kdykoliv provést změny informací obsažených v tomto informačním listu. Doporučujeme vám, abyste se informovali o případných změnách na naší internetové stránce www.bornit.de.

Formy dodávky

(Kombinovaná nádoba - složka A + B)

1 l nádoba.....

10 nádob na karton
